

---

---

## REKOMMENDERADE UTTORKNINGSMETODER för

**MODELLNUMMER** **NOU-283521-PT-THKA-55-FEE**  
**HARPER SERIENUMMER** **FJ00080**

---

### ALLMÄN INFORMATION

Uttorkning en mycket viktig metod som måste utföras ordentligt. Om fukten inom det eldfasta materialet inte avlägsnas ordentligt kan det uppstå små fickor med ånga inom enheten när temperaturen stiger. Om ångan expanderar snabbare än den kan ledas bort genom materialets porer kan delar av det eldfasta materialet brytas loss. Detta är en av orsakerna till vad som kallas 'avflagning'. Trots att fiberisolerade ugnar inte har detta problem vad gäller fiberisolering kan eventuella 'hårda' eldfasta material som förekommer, t.ex. isolertegel, pelare, eldstäder, eldfasta fastspänningsanordningar, etc. utsättas för 'avflagning'.

Efter första uttorkning vid start av utrustningen bör det inte uppstå problem med fukt utom om ugnen tas ur drift under en längre tid. Normalt anses en längre tid vara tre eller fyra månader, men, i områden med hög fukt kan denna tidsperiod vara kortare.

Om någon större mängd av värmekammarens eldfasta material sedan bytas ska uttorkningen upprepas.

### UTTORKNINGSMETOD

På grund av det stora urvalet eldfasta material som används i våra ugnar och de temperaturer som dessa arbetar vid kommer uttorkningsscheman att variera. Det uttorkningsschema som rekommenderas för ugnen i fråga framgår av figuren på nästa sida. Vi rekommenderar bestämt att detta schema ska följas när ugnen tas i drift och vid eventuella efterföljande uttorkningar som kan krävas.

- Gassystemet, legeringsmuffeln och andra system som innesluter gas **MÅST** vara noga läcksökta innan värme påläggs ugnen. För **INTE** in processgas i muffeln under uttorkning. **OM** kvävgas fördes in i muffeln i läcksökningssyfte måste muffeln rensas noga och spolras med rumsluft innan ström påläggs värmeelementen.
- Innan värme påläggs **MÅSTE ALLA** kylvattenkretsar som är direkt associerade med värme- och kylpartierna ha vatten som flödar genom kretsarna med lämplig hastighet.
- För att underlätta avlägsnande av fukt som drivits ut ur ugnens eldfasta material ska alla takskyddstäckplåtar och skyddstäckplåtar för anslutningar lossas och höjas eller på annat sätt hållas på visst avstånd från ugnsmanteln.

**FÖRSIKTIGHET**

Gäller från 01-07-22

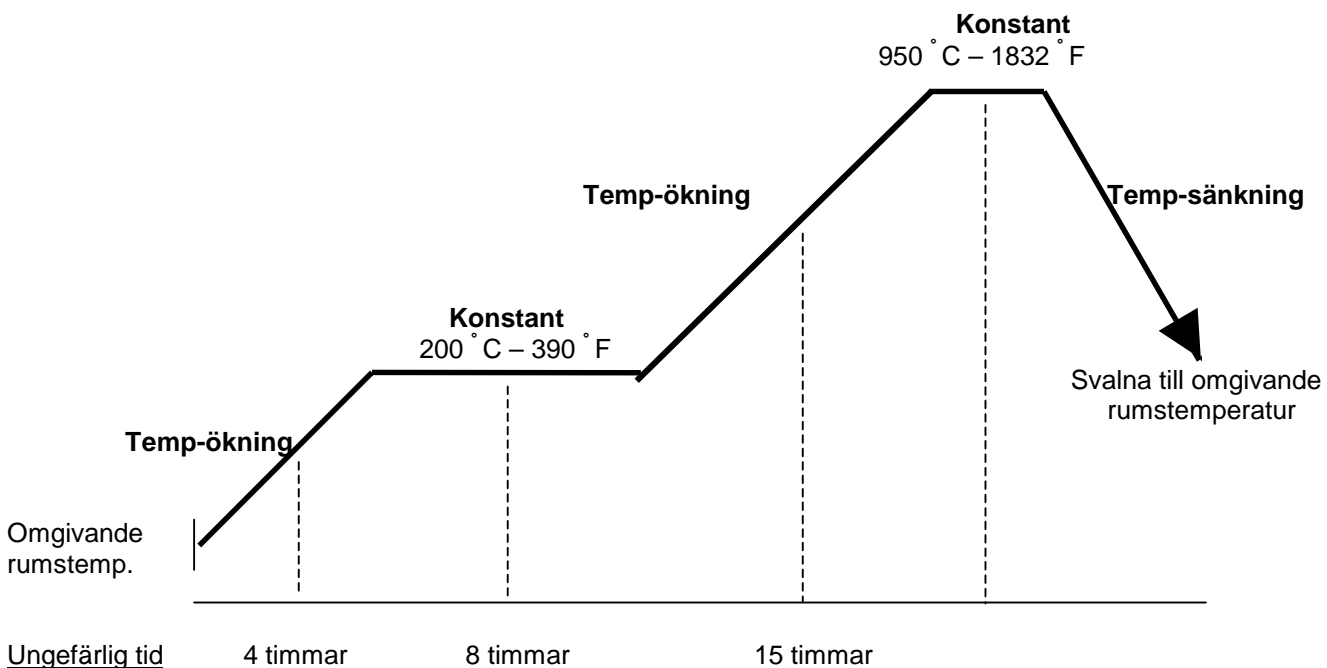
Blankett

GEN04732

Uppdrag nr.

FJ00080

- **ÖVERSTIG INTE** max märkvärdestemperatur för ugnen och/eller max temperatur angiven på uttorkningsprofilen nedan.
- **ÖVERSTIG INTE** temperaturöknings- eller sänkningshastigheten 100 °C per timme (180 °F per timme).
- Ugnen och tillhörande HMI styrsystem måste vara helt funktionsklara **INNAN** uttorkningsmetoderna utförs som krävs för denna ugn.
- Under uttorkningen och vid normal drift när ugnen är uppvärmd **MÅSTE BRICKORNA GÅ I KRETSLOPP KONTINUERLIGT** genom ugnen för att förhindra att brickorna fastnar i varandra eller i eldstadsplattorna som täcker golvet i legeringsmuffeln.
- Brickorna måste vara lastade med kasserat processmaterial vars volym och vikt är nästan exakt samma som volymen och vikten på det processmaterial som normalt kommer att bearbetas i ugnen.



Rekommenderat uttorkningsschema och temperaturändringshastigheter: 50 °C – 90 °F per timme

